

# Материалы и конструкция бани

**Силовой каркас** модульной бани выполнен из термированного бруса сосны первого класса. Термомодификация древесины производится при температуре 175°C.

**Основные преимущества такой обработки:**

- защита от влаги (модифицированная древесина одинаково быстро впитывает и отдает обратно влагу);
- биозащита (модифицированная древесина неинтересна насекомым);
- геометрическая стабильность;
- естественная влажность +/- 4%.

**Финишная декоративная отделка** выполнена из скошенного планкена из термированной сосны (2 класс обработки при 190°C). При отделке используется скрытый крепеж «ВОЛНА» (оцинкованная сталь с ребрами жесткости).

**Остекление.**

Панорамные окна выполнены из алюминиевого профиля (тёплая рамка), стеклопакет 40 мм, калёное стекло!

**Освещение** снаружи и внутри выполнено из изолированной светодиодной ленты с высоким температурным диапазоном как положительных, так и отрицательных температур.

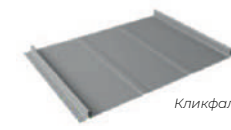


**При внешней отделке используется:**

- OSB плита (преимущество — геометрическая стабильность);
- ветро- влагозащитная мембрана Finka 160 Premium;
- крыша и задняя стенка бани защищены кровельной панелью Кликфальц Grand premium производства компании «ТЕХНОНИКОЛЬ». Толщина панели — 0,5 мм, двойное оцинкование.



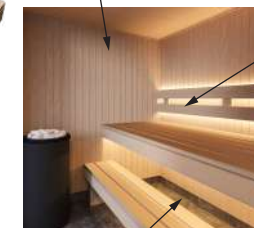
Уникальная конструкция замка



Кликфальц

**Внутренняя отделка стен:**

- утепление стен — PIR утеплитель 50 мм (LOGICPIR производства компании «ТЕХНОНИКОЛЬ»);
- утепление кровли — PIR утеплитель 50 мм + 50 мм пеноплекс (LOGICPIR производства компании «ТЕХНОНИКОЛЬ»);
- утепление пола — PIR утеплитель 50 мм (LOGICPIR производства компании «ТЕХНОНИКОЛЬ»).



**Декоративная внутренняя отделка**

выполнена из ольхи черной сорта «Экстра» (профиль 15\*65 мм). Полки выполнены из термированной липы сорта «Экстра», обработка при 190°C.

**Отделка пола:** керамогранит 60\*60 см, толщина 8 мм (производство — Испания), уложен на ЦСП плиту с предварительной гидроизоляцией. Плинтус «Сапожок» также выполнен из керамогранита по всему периметру.

## Основные преимущества модульной бани:

- 1 МИНИМАЛЬНЫЙ ВЕС** бани по сравнению с банями конкурентов. Это обусловлено использованием термированного дерева не только в декоративной отделке, но и в каркасе.
- 2 ВЫСОКАЯ ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТЬ.** Благодаря использованию инновационных материалов и утеплителя PIR все тепло сохраняется внутри бани.
- 3 ПРАКТИЧНОСТЬ** (транспортировка, монтаж, время).
  - Баня уже готовая и выполнена в размерах, рассчитанных для транспортировки на грузовых автомобилях со стандартными прицепами или контейнерами. У бани имеются специально рассчитанные крепления для манипуляции краном и манипуляторами.
  - Вес самой бани значительно удешевляет стоимость транспортировки (так как стоимость рассчитывается не только от объема, но и от веса).
  - Чем меньше вес, тем дешевле стоимость изготовления свайного поля под баню.
- 4 ЭКОЛОГИЧНОСТЬ.** Термированное дерево непривлекательно для насекомых и не требует дополнительной обработки по сравнению с необработанной древесиной, которая требует в последующей эксплуатации периодическую обработку химреагентами для сохранения ее от внешней среды и насекомых.